



DISCOS DIAMANTADOS PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN

**SEGURIDAD
GARANTIZADA**
EN TODAS NUESTRAS
LÍNEAS DE PRODUCTOS.

TYROLIT

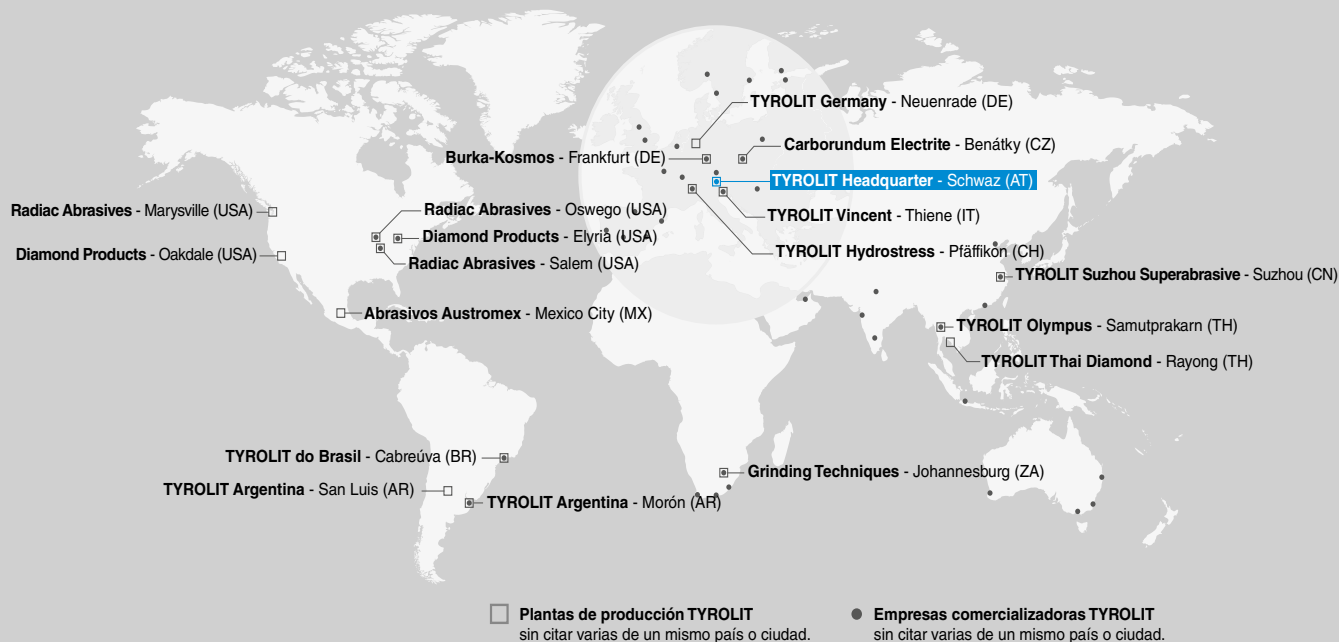
TYROLIT es una de las principales empresas de abrasivos del mundo dedicada a la fabricación de herramientas para corte, desbaste, pulido y terminación, como así también de máquinas para la industria de la construcción. La empresa familiar del grupo Swarovski fue fundada en 1919, posee su sede central en Austria y en la actualidad emplea a más de 4.480 personas en 29 locaciones de producción distribuidas en 12 países de los cinco continentes. En las divisiones Metal y Precisión, Construcción, Piedra y Vidrio, **TYROLIT** elabora 80.000 productos diferentes, llegando a sus clientes en todo el mundo mediante 36 empresas de distribución y otros distribuidores en 65 países.

TYROLIT ARGENTINA S.A. posee 2 plantas industriales para la fabricación de abrasivos sólidos. La primera de ellas está ubicada en Morón, Provincia de Buenos Aires; y produce todo tipo de ruedas abrasivas ya sea en ligas vitrificadas o resinoides, hasta un diámetro de 1066 mm (42"). La segunda planta industrial se encuentra radicada desde 1987 en la Provincia de San Luis. Ésta es la planta industrial más moderna de Latinoamérica para la fabricación de discos para corte y desbaste, programa manual hasta \varnothing 230 mm (9") para alta velocidad y discos de corte rectos hasta \varnothing 508 mm (20"). La calidad y capacidad de producción alcanzadas en sus líneas de productos, le permiten liderar el mercado argentino y la ubica entre las principales a nivel mundial. A principios de 1997 Tyrolit Argentina certificó su Sistema de Gestión de Calidad bajo la Norma ISO 9002/9001, y en 2001 certificó el Sistema de Gestión Ambiental bajo la Norma ISO 14001.

A partir del año 2008 Tyrolit Argentina alineó su Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, con el Sistema de Gestión del Grupo Tyrolit, y obtuvo el certificado corporativo ISO 9001 e ISO 14001, con el organismo TÜV Austria.

TYROLIT ARGENTINA ha alcanzado en nuestro país un indiscutido liderazgo de mercado, sustentado en la elevada calidad de los productos que fabrica, la tecnología de producción más moderna del mundo y la satisfacción total del cliente.

TYROLIT ARGENTINA es el primer y mayor exportador de abrasivos sólidos de nuestro país, exportando productos manufacturados de sus plantas industriales a la mayoría de los países de Sudamérica, Estados Unidos y Austria.



DISCOS DIAMANTADOS TYROLIT PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN

El hormigón o concreto es un material compuesto, empleado en construcción formado esencialmente por un aglomerante al que se le añaden partículas o fragmentos de un agregado, agua y aditivos específicos. Una vez derramado en la superficie, comienza la “curación” o “fraguado” del mismo generando tres estados: **fresco, curado y endurecido o viejo**.

TYROLIT ofrece un extenso rango de discos diamantados para corte de asfalto y hormigón para operaciones de mantenimiento en general, instalación de cables, tuberías u otras obras de ingeniería civil. Estos discos diamantados soldados láser de corte en húmedo cumplen con los máximos estándares de calidad y seguridad.



Los discos diamantados de **TYROLIT PREMIUM ★★★** se presentan en los siguientes tamaños de buje: 25.4, 50 y 60, los discos con buje de inferior diámetro poseen anclaje para perno de arrastre. Los discos diamantados **TYROLIT STANDARD ★★** se ofrecen con un diámetro interior de 50 mm. con una arandela de reducción de 50 mm. a 25,4 mm. y agujero de arrastre marcado.

Décadas de experiencia en la producción y aplicación de discos diamantados y máquinas dan a **TYROLIT** la ventaja de posicionarse en el mercado. Como resultado, nuestros productos pueden ser vistos como soluciones innovadoras para proyectos de gran escala en el aserrado de pavimentos de hormigón y asfalto.

TABLA ORIENTATIVA DE USOS

MATERIAL A CORTAR	PREMIUM ★★★			STANDARD ★★	
	ASfalto y Hormigón fresco	Hormigón curado	Hormigón viejo y pretensados	Abrasivo	Concreto
Asfaltos con alto agregado	●			●	
Asfaltos con bajo agregado		●		▲	
Baldosas	●	▲		●	▲
Baldosones	●	▲		●	
Bloques de cemento		●	▲	●	
Carpetas de cemento		●	▲	▲	●
Concretos viejos			●		●
Contrapisos	●	▲		●	
Fibra de vidrio				▲	●
Hormigón viejo o envejecido de varios años			●		●
Hormigón curado (de hasta 28 días)		●	▲		▲
Hormigón curado (pasados los 28 días)		▲	●		●
Hormigón fresco (de hasta 72 hs.)	●			●	
Hormigones armados viejos		▲	●		●
Ladrillos cerámicos			▲		●
Ladrillos refractarios blandos	▲	●		●	▲
Ladrillos refractarios duros		▲	●	▲	●
Lajas blancas		●	▲		●
Lajas negras			●		●
Losas de hormigón			●		●
Mamosterías	●	▲		●	
Mosaicos		●		▲	●
Piedras naturales abrasivas		●	▲		●
Pisos industriales de hasta 28 días		●		▲	●
Pisos industriales frescos	●	▲		●	
Pisos industriales viejos		▲	●		●
Tejas Esmaltadas		▲	●		▲
Vigas y viguetas		●	▲	▲	●

● Aplicación principal ▲ Rendimiento aceptable en estos materiales

DISCOS DIAMANTADOS TYROLIT PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN



PREMIUM ★★★ - ASFALTO Y HORMIGÓN FRESCO

Disco de corte con segmentos soldados láser, reforzado con pastillas en forma de cuñas para protección del cuerpo del disco. Recomendado para el corte de hormigones frescos o en estado "verde" dentro de 6 a 48 hs. luego de vertido (tipo H30). Para ser utilizado en máquinas aserradoras de 11 a 35 HP (8.2 a 25 KW) o máquinas fijas de 5 a 10 HP (3.7 a 7.4 KW). Los discos con buje de 25,4 mm incluyen anclaje para perno de arrastre.



	CÓDIGO	DIAMETRO	ESPESOR	BUJE	REDUCCIÓN	PASTILLA	UNIDADES
	300130525	300 (12")	2,8	25,4	-	10	5
	300130550	300 (12")	2,8	50	32	10	5
	300135525	350 (14")	3,2	25,4	-	10	5
	300135550	350 (14")	3,2	50	32	10	5
	300140625	400 (16")	3,2	25,4	-	10	5
	300140650	400 (16")	3,2	50	32	10	5
	300145525	455 (18")	3,6	25,4	-	10	1
	300145550	455 (18")	3,6	50	32	10	1
	300150625	506 (20")	3,6	25,4	-	10	1
	300150650	506 (20")	3,6	50	32	10	1
	300160660	606 (24")	4	60	50	10	1
	300175660	756 (30")	4,4	60	50	10	1
	300180660	806 (32")	4,4	60	50	10	1



PREMIUM ★★★ - HORMIGÓN CURADO

Disco de corte con segmentos soldados láser, reforzado con pastillas en forma de cuñas para protección del cuerpo del disco. Recomendado para el corte de hormigones en etapa de curación, entre 7 a 28 días luego de vertido (tipos H21 a H30). Para ser utilizado en máquinas aserradoras de 20 a 35 HP (15 a 26 KW) o máquinas fijas de 5 a 10 HP (3.7 a 7.4 KW). Los discos con buje de 25,4 mm incluyen anclaje para perno de arrastre.



	CÓDIGO	DIAMETRO	ESPESOR	BUJE	REDUCCIÓN	PASTILLA	UNIDADES
	300230525	300 (12")	2,8	25,4	-	10	5
	300230550	300 (12")	2,8	50	32	10	5
	300235525	350 (14")	3,2	25,4	-	10	5
	300235550	350 (14")	3,2	50	32	10	5
	300240625	400 (16")	3,2	25,4	-	10	5
	300240650	400 (16")	3,2	50	32	10	5
	300245525	455 (18")	3,6	25,4	-	10	1
	300245550	455 (18")	3,6	50	32	10	1
	300250625	506 (20")	3,6	25,4	-	10	1
	300250650	506 (20")	3,6	50	32	10	1
	300260660	606 (24")	4	60	50	10	1
	300275660	756 (30")	4,4	60	50	10	1
	300280660	806 (32")	4,4	60	50	10	1



PREMIUM ★★★ - HORMIGÓN VIEJO Y PRETENSADOS

Disco de corte con segmentos soldados láser, recomendado para el corte de hormigones curados, pasados los 28 días luego de vertido y hormigones envejecidos de varios años (tipo H13, H21 y H30). Para ser utilizado en máquinas aserradoras de 20 a 68 HP (15 a 50 KW) o máquinas fijas de 5 a 10 HP (3.7 a 7.4 KW). Los discos con buje de 25,4 mm. incluyen anclaje para perno de arrastre.



	CÓDIGO	DIAMETRO	ESPESOR	BUJE	REDUCCIÓN	PASTILLA	UNIDADES
	300330525	300 (12")	2,8	25,4	-	10	5
	300330550	300 (12")	2,8	50	32	10	5
	300335525	350 (14")	3,2	25,4	-	10	5
	300335550	350 (14")	3,2	50	32	10	5
	300340625	400 (16")	3,2	25,4	-	10	5
	300340650	400 (16")	3,2	50	32	10	5
	300345525	455 (18")	3,6	25,4	-	10	1
	300345550	455 (18")	3,6	50	32	10	1
	300350625	506 (20")	3,6	25,4	-	10	1
	300350650	506 (20")	3,6	50	32	10	1
	300360660	606 (24")	4	60	50	10	1
	300375660	756 (30")	4,4	60	50	10	1
	300380660	806 (32")	4,4	60	50	10	1

DISCOS DIAMANTADOS TYROLIT PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN



STANDARD ★★ - ABRASIVO

Disco de corte con segmentos soldados láser, recomendado para el corte de hormigones frescos y asfaltos con bajo agregado. Para ser utilizado en máquinas aserradoras de hasta 20 HP / 15 KW, o máquinas fijas de hasta 10 HP / 7.5 KW. Todos los discos incluyen arandela de reducción de 50 mm a 25,4 mm, y agujero de arrastre marcado.



CÓDIGO	DIAMETRO	ESPESOR	BUJE	REDUCCIÓN	PASTILLA	UNIDADES
400130552	300 (12")	2,8	50	25,4	10	5
400135552	350 (14")	3,2	50	25,4	10	5
400140652	400 (16")	3,6	50	25,4	10	5



STANDARD ★★ - CONCRETO

Disco de corte con segmentos soldados láser, recomendado para el corte de hormigones curados pasados los 28 días luego de vertido, y hormigones envejecidos de varios años. Para ser utilizado en máquinas aserradoras de hasta 20 HP / 15 KW, o máquinas fijas de hasta 10 HP / 7.5 KW. Todos los discos incluyen arandela de reducción de 50 mm a 25,4 mm, y agujero de arrastre marcado.



CÓDIGO	DIAMETRO	ESPESOR	BUJE	REDUCCIÓN	PASTILLA	UNIDADES
400230552	300 (12")	2,8	50	25,4	10	5
400235552	350 (14")	3,2	50	25,4	10	5
400240652	400 (16")	3,6	50	25,4	10	5



TABLA DE REVOLUCIONES

VELOCIDADES PERIFÉRICAS RECOMENDADAS	PREMIUM ★★★			STANDARD ★★	
	ASfalto y Hormigón fresco	Hormigón curado	Hormigón viejo y pretensados	Abrasivo	Concreto
	50 a 60 m/s	40 a 50 m/s	35 a 45 m/s	50 a 60 m/s	
300 (12")	3200 a 3800	2500 a 3200	2200 a 2900	3200 a 3800	
350 (14")	2700 a 3300	2200 a 2700	1900 a 2500	2700 a 3300	
400 (16")	2400 a 2800	1900 a 2400	1700 a 2100	2400 a 2800	
450 (18")	2120 a 2550	1700 a 2120	1490 a 1910	-	
500 (20")	1910 a 2390	1530 a 1910	1340 a 1720	-	
600 (24")	1590 a 1910	1270 a 1590	1115 a 1430	-	
750 (30")	1270 a 1530	1020 a 1270	890 a 1150	-	
800 (32")	1190 a 1430	955 a 1190	840 a 1070	-	



ASERRADO DE JUNTAS

El objetivo es “copiar” el patrón de fisura que naturalmente desarrolla el pavimento, mediante un adecuado diseño y ejecución de juntas transversales y longitudinales, e incorporar en las mismas mecanismos apropiados para la transferencia de cargas.

Un adecuado diseño de las juntas permitirá:

- Prevenir la formación de fisuras transversales y longitudinales.
- Proveer transferencia de carga adecuada.
- Prevenir la filtración de agua y materiales incompresibles a la estructura del pavimento.
- Permitir el movimiento de las losas contra estructuras fijas e intersecciones.
- Dividir la construcción del pavimento en incrementos acordes a la tecnología empleada.

RECOMENDACIONES GENERALES DE SEGURIDAD

- Leer y seguir las instrucciones antes de operar.
- Es necesario formar al operario para su utilización.
- Utilizar cortadoras de pavimento en buen estado, verificando el estado de la máquina antes de utilizarla.
- Retirar los discos de diamante de la máquina durante el transporte para evitar daños accidentales.
- Respetar las R.P.M. que indica la máquina.
- Asegúrese de que las flechas de rotación de la máquina y el disco coincidan.
- Montar los discos con las bridas adecuadas y limpias, además verificar que las bridas sean del mismo diámetro.
- Se debe efectuar un estudio detallado de los planos de obra para descubrir posibles conducciones subterráneas, armaduras o similares.
- Escoger el disco adecuado según el material a trabajar.
- Limpiar los posibles derrames de aceite o combustible que puedan existir antes de comenzar a trabajar.
- Cargar el combustible con el motor parado.
- Evitar inhalar vapores de gasolina.
- Revisar periódicamente los puntos de escape del motor.
- El sistema de accionamiento debe permitir su parada total con seguridad.
- Evitar la presencia de cables eléctricos en la zona de paso.
- La conexión o suministro eléctrico se debe realizar con manguera antihumedad.
- Asegurar el equilibrio de la máquina para que el disco no copie el movimiento.
- La hoja de la sierra debe estar en perfecto estado y se debe colocar correctamente para evitar vibraciones o movimientos no previstos.
- Utilizar el cubre disco de seguridad, el operador debe estar situado en sentido opuesto a la salida de viruta y polvo.
- Realizar un corte constante, no aplicar presión sobre la herramienta durante el trabajo.
- Realizar el corte en dirección a la flecha con movimiento de vaivén suave.
- No realizar cortes curvos.
- Se recomienda realizar los cortes por vía húmeda.
- Evitar el calentamiento de los discos de corte haciéndolos girar innecesariamente. Si esto ocurre, detener el corte y dejar enfriar.
- No abandonar el equipo mientras está en funcionamiento.
- No golpear el disco al mismo tiempo que se corta.
- No tocar el disco luego de la operación de corte.
- Evitar golpes en la máquina.
- Desconectar la máquina de la red eléctrica para operaciones de limpieza, mantenimiento y cambio de disco.
- Comprobar diariamente el estado de los cortes y verificar en el disco la ausencia de oxidación, grietas y dientes rotos.
- Sustituir inmediatamente las herramientas o los discos gastados o agrietados.
- Realizar mantenimientos periódicos en los equipos.
- Las reparaciones deben ser realizadas por personal autorizado.

HERRAMIENTAS DIAMANTADAS TYROLIT



DISCOS DIAMANTADOS PREMIUM ★★★
PARA MÁQUINAS PORTÁTILES



DISCOS DIAMANTADOS STANDARD ★★
PARA MÁQUINAS PORTÁTILES



COPAS DIAMANTADAS STANDARD ★★



DISCOS DIAMANTADOS PREMIUM ★★★
PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN



DISCOS DIAMANTADOS STANDARD ★★
PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN



BROCAS DIAMANTADAS PREMIUM ★★★

Oficinas Administrativas

Cnel. Manuel E. Arias 3751 - Piso 17 - C1430CRG - C.A.B.A. - Argentina
Tel.: (54 11) 5543-2200 - Fax: (54 11) 5543-2232
E-mail: ventas@tyrolit.com.ar



FOI.05-2016