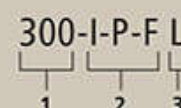


Pegaso



Tabla Orientativa de Aplicaciones

Formación del Código de Producto



1. Ø Exterior (mm)
 2. Código Base.
 3. Ø Agujero Central: L=32,00 mm S=25,40 mm
- Sólo para discos de Ø 300 / 350 y 400

Metalúrgico



Pegaso Metal



Pegaso Inox-metal



Pegaso Extra



Construcción

Pegaso Piedra

- Corte o Desbaste Aceptable
- Corte o Desbaste Optimo
- + Corte o Desbaste Optimo con Mayor Rendimiento

CODIGO BASE	M-S-F	M-S-DC	M-S-DC6	IM-60R-F	IM-46R-F	I-P-F	I-P-DC6	IMX-A60S	IMX-A46S	MX-T-CD	P-S-DC	P-S-DC6
FORMATO	PLANO	C.D.	C.D.	PLANO	PLANO	PLANO	C.D.	PLANO	PLANO	C.D.	C.D.	C.D.
TIPO DE USO	CORTE	CORTE	DESBASTE	CORTE	CORTE	CORTE	DESBASTE	CORTE	CORTE	CORTE	CORTE	DESBASTE
ESPECIFICACIONES	115 x 3.0	115 x 3.0	115 x 6.0	115 x 1.0	115 x 1.6	--	115 x 6.0	115 x 1.0	115 x 1.6	115 x 2.5	115 x 3.0	115 x 6.0
Ø Exterior x Espesor expresado en mm.	125 x 3.0	125 x 3.0	125 x 6.0	--	125 x 1.6	--	125 x 6.0	--	125 x 1.6	125 x 2.5	--	--
	178 x 3.0	178 x 3.0	178 x 6.0	--	178 x 1.6	--	178 x 6.0	--	178 x 1.6	178 x 2.5	178 x 3.0	178 x 6.0
	230 x 3.0	230 x 3.0	230 x 6.0	--	230 x 1.9	--	230 x 6.0	--	230 x 1.9	230 x 2.5	230 x 3.0	230 x 6.0
	300 x 3.0	--	--	--	--	300 x 3.0	--	--	--	--	--	--
	350 x 3.5	--	--	--	--	350 x 3.5	--	--	--	--	--	--
	400 x 4.0	--	--	--	--	400 x 4.0	--	--	--	--	--	--
APLICACIONES												
ACEROS EN GRAL.	■	■	■	■	■	□	□	+	+	+		
ACEROS CONSTRUCCION	■	■	■	■	■	□	□	+	+	+		
ACEROS INOXIDABLE				■	■	■	■	+	+			
FUNDICION DE HIERRO	■	■	■	□	□			+	+	+		
METALES NO FERROSOS				□	□	□	□	+	+			
PIEDRAS NATUR. / ARTIF.											■	■
TIPO DE MAQUINA	A / B / C	A	A	A	A	B / C	A	A	A	A	A	A

Velocidad Periférica Máxima: 80 m/seg. para todos los Ø y modelos. - R.P.M. Máxima: Ø115=13.300 / Ø125=12.200 / Ø178=8.600 / Ø230=6.600 / Ø300=5.100 / Ø350=4.370 / Ø400=3.820